



技术要求

1. 塑件表面光面, 无缩印、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
2. 脱模斜度 1° 。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						ABS 近白色			
设计	标准化				图样标记				
校对	审定								
审核					共 页		第 页		
工艺	日期								

宁波三和壳体公司

下壳体

太阳能控制器壳体 (11-37-2)