

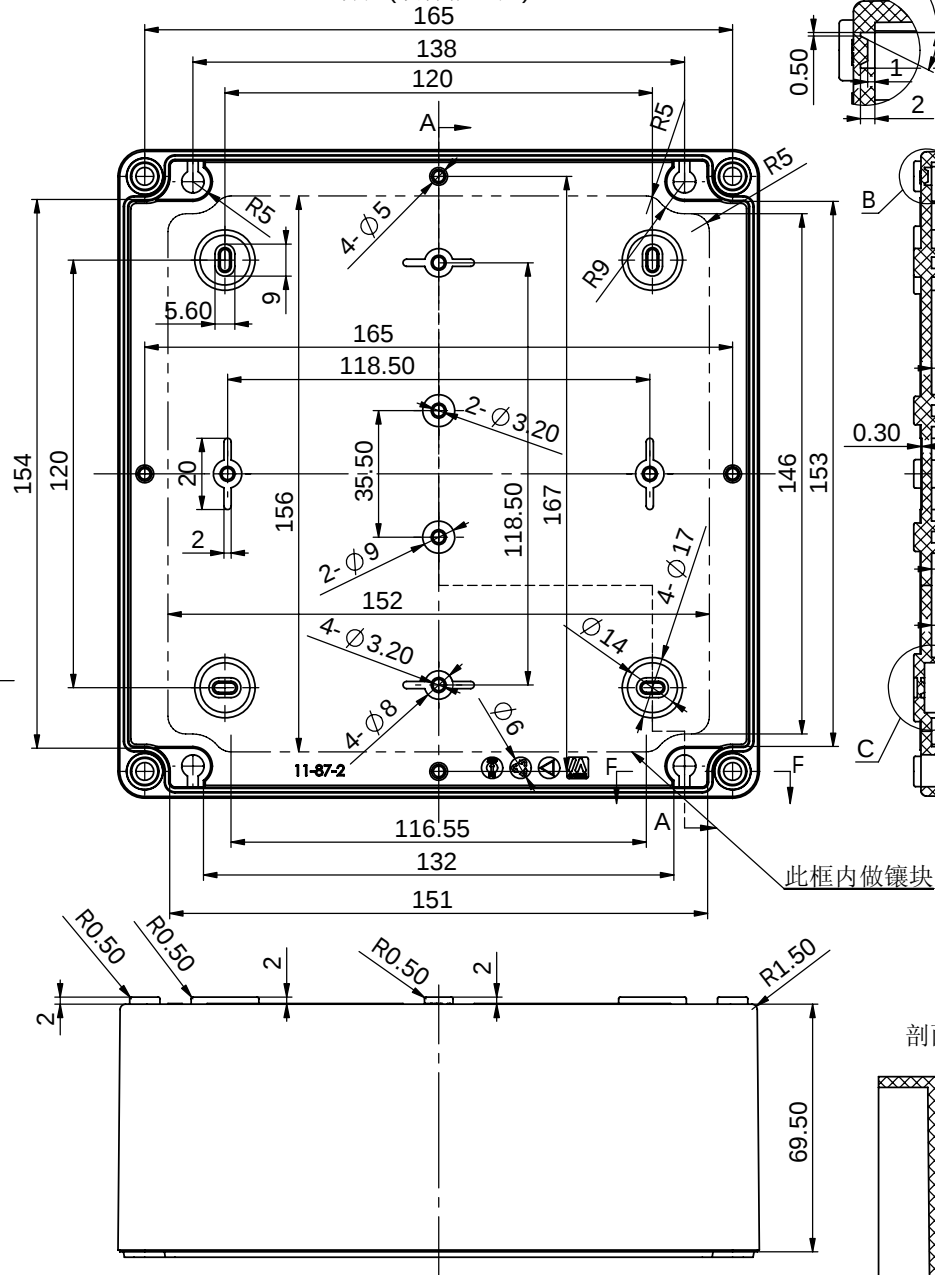
A

B

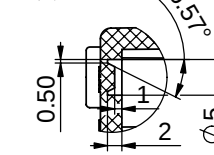
C

D

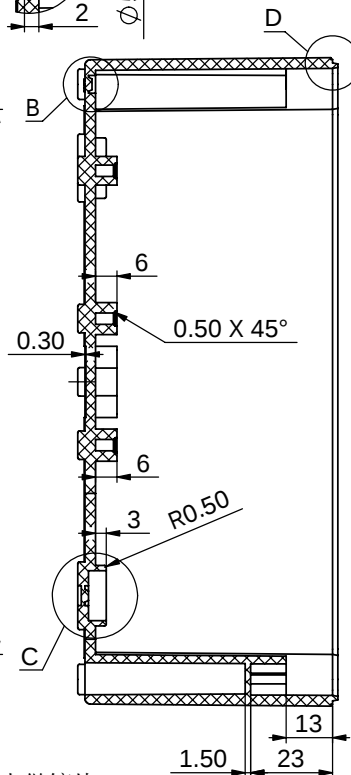
背面(顶杆做此面)



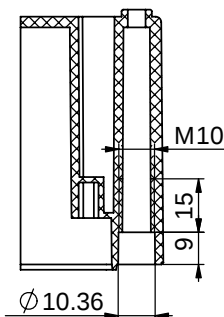
注: 四个M10螺孔螺纹需直接模具成型, 螺距为1.5。
侧面开孔均为后加工。

局部视图 B
比例 2:1.5

剖面 A-A

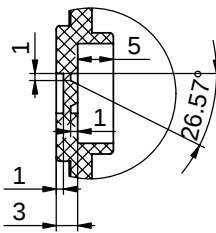
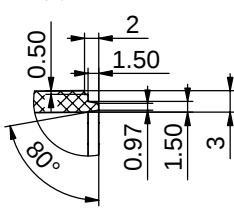


剖面 F-F

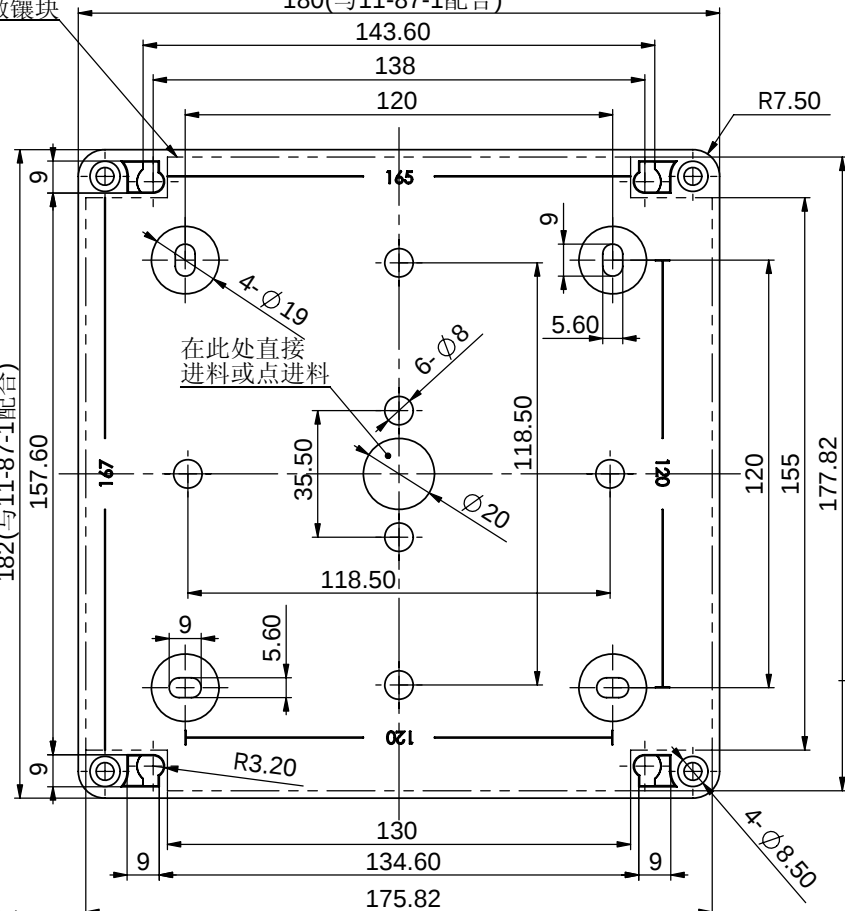


此框内做镶块

182(与11-87-1配合)

局部视图 C
比例 2:1.5局部视图 D
比例 2:1.5

180(与11-87-1配合)



技术要求

- 1、材料为PC, 表面光面。
- 2、颜色为电脑色。
- 3、产品表面不应有划痕、擦伤、缩痕、飞边等缺陷。
- 4、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 5、在壳体内部适当位置刻上日期、公司商标、材料、回收标记等符号。

制图 Drawing	审核 Auditing	批准 Confirm	客户名称 Custom Name	苏州爱乐 宁波三和 共有	材料 Material	PC
李松华			产品名称 Product Name	壳体	图纸比例 Drawing Scale	1:1.5 A
2007-10-9			产品编号 Product Code	11-87-2	视图 Project View	 (mm)
共 2 页 第 1 页			 宁波三和壳体公司 NINGBO SANHE ENCLOSURE CORPORATION		中国·宁波慈溪 TEL: +86(574)63226910 FAX: +86(574)63226900	